

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Aktual Jumlah Frekuensi Cacat PT. X	I-1
Tabel 1.2	Pencapaian Aktual <i>Output</i> Produksi.....	I-3
Tabel 2.1	Nilai <i>Severity</i>	II-7
Tabel 2.2	Nilai <i>Occurance</i>	II-8
Tabel 2.3	Nilai <i>Detection</i>	II-9
Tabel 2.4	Intensitas Kebisingan dan Contoh Keberadaannya	II-15
Tabel 3.1	Jadwal Penelitian	III-2
Tabel 4.1	Total Jumlah Cacat Area Produksi PT. X.....	IV-3
Tabel 4.2	Tabel Klasifikasi Proses Tiap Area Produksi per Model	IV-5
Tabel 4.3	Jenis Cacat di Area Perakitan	IV-11
Tabel 4.4	Proses di Area Perakitan yang Berpotensi Menghasilkan 3 Cacat Utama	IV-12
Tabel 4.5	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	IV-14
Tabel 4.6	Hasil Nilai RPN dengan FMEA di PT. X.....	IV-18
Tabel 4.7	Perhitungan Jumlah Sampel	IV-21
Tabel 4.8	Hasil Pengukuran Waktu Siklus <i>Attaching</i>	IV-23
Tabel 4.9	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Attaching</i> Tipe Semicup 1	IV-24
Tabel 4.10	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Attaching</i> Tipe Capsule.....	IV-26
Tabel 4.11	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Attaching</i> Tipe Semicup 2	IV-27
Tabel 4.12	Uji Kecukupan Data Tipe Capsule dan Semicup 2	IV-28

Tabel 4.13	Hasil Pengukuran Waktu Siklus <i>Cementing Upper</i>	IV-30
Tabel 4.14	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Upper</i> Semicup 1 ..	IV-31
Tabel 4.15	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Upper</i> Capsole.....	IV-32
Tabel 4.16	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Upper</i> Semicup 2..	IV-33
Tabel 4.17	Uji Kecukupan Data Tipe Capsole dan Semicup 2	IV-34
Tabel 4.18	Hasil Pengukuran Waktu Siklus <i>Cementing Outsole</i>	IV-36
Tabel 4.19	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Outsole</i> Semicup 1	IV-37
Tabel 4.20	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Outsole</i> Capsole ...	IV-38
Tabel 4.21	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Cementing Outsole</i> Semicup 2	IV-39
Tabel 4.22	Uji Kecukupan Data Tipe Capsole dan Semicup 2	IV-40
Tabel 4.23	Hasil Pengukuran Waktu Siklus <i>Primering Upper</i>	IV-42
Tabel 4.24	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Upper</i> Semicup 1...	IV-43
Tabel 4.25	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Upper</i> Capsole.....	IV-44
Tabel 4.26	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Upper</i> Semicup 2...	IV-45
Tabel 4.27	Uji Kecukupan Data Tipe Capsole dan Semicup 2	IV-46
Tabel 4.28	Hasil Pengukuran Waktu Siklus <i>Primering Outsole</i>	IV-48
Tabel 4.29	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Outsole</i> Semicup 1.	IV-49
Tabel 4.30	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Outsole</i> Capsole.....	IV-50
Tabel 4.31	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Primering Outsole</i> Semicup 2.	IV-51
Tabel 4.32	Uji Kecukupan Data Tipe Capsole dan Semicup 2	IV-52
Tabel 4.33	Hasil Pengukuran Waktu Siklus Proses <i>Toe Lasting</i>	IV-54
Tabel 4.34	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Toe Lasting</i>	IV-55

Tabel 4.35	Hasil Pengukuran Waktu Siklus Proses <i>Heel Lasting</i>	IV-58
Tabel 4.36	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Heel Lasting Hotmelt</i>	IV-59
Tabel 4.37	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Heel Lasting Non Hotmelt</i>	IV-60
Tabel 4.38	Uji Kecukupan Data <i>Heel Lasting Non Hotmelt</i>	IV-61
Tabel 4.39	Hasil Pengukuran Waktu Siklus Proses <i>Press Universal</i>	IV-62
Tabel 4.40	Subgrup Total Waktu Siklus <i>Press Universal</i>	IV-63
Tabel 4.41	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 1.....	IV-65
Tabel 4.42	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Capsule.....	IV-65
Tabel 4.43	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 2.....	IV-66
Tabel 4.44	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 1.....	IV-66
Tabel 4.45	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Capsule.....	IV-67
Tabel 4.46	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 2.....	IV-67
Tabel 4.47	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 1.....	IV-68
Tabel 4.48	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Capsule.....	IV-69
Tabel 4.49	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 2.....	IV-69
Tabel 4.50	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 1.....	IV-70
Tabel 4.51	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Capsule.....	IV-70
Tabel 4.52	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 2.....	IV-71
Tabel 4.53	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 1.....	IV-72
Tabel 4.54	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Capsule.....	IV-72
Tabel 4.55	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk Semicup 2.....	IV-73
Tabel 4.56	Penyesuaian Metode Westinghouse untuk <i>Toe Lasting</i>	IV-73

Tabel 4.57	Penyesuaian Metode Westinghouse <i>Heel Lasting Hotmelt</i> ...	IV-74
Tabel 4.58	Penyesuaian Metode Westinghouse <i>Heel Lasting Non Hotmelt</i>	IV-75
Tabel 4.59	Penyesuaian Metode Westinghouse <i>Press Universal</i>	IV-75
Tabel 4.60	Rekapitulasi Perhitungan Waktu Baku Hasil Penelitian	IV-110
Tabel 4.61	Rekapitulasi Aktual Waktu Baku di Perusahaan.....	IV-111
Tabel 4.62	Perbandingan Data Waktu Baku Hasil Penelitian Dengan Waktu Baku Aktual Perusahaan	IV-112

